

H600 墨盒维护使用说明

一、H600 喷码机使用注意：

1. 最佳喷印距离：建议喷嘴表面与喷印物体表面保持在 3mm 以内。注：部分高性能智能墨水推荐喷印距离在 0.5~1mm。
2. 油墨卡匣的最佳环境温度在 5℃ ~30℃湿度在 30% ~60%。
3. 擦拭完的墨盒应立即投入使用。
4. （超 5 分钟）若不立即使用时，请用卡套套住，以免喷嘴干燥，造成喷嘴暂时性堵塞。
5. 必须停止喷印显示“可拔插墨盒”才可拔出/插入墨盒，或者关机状态拔出/插入墨盒。

二、墨盒保养需要的材料：

1. 擦拭材料要求：无纺布，
2. 无纺布材质要求：01.材质: 100%聚酯纤维 02.防静电等级 03.适用范围：半导体装配、航空制造及维修、实验室、电子行业、电脑组装、光学仪器制造、LCD 液晶显示、精密仪器、光学产品。

三、H600 墨盒的擦保养拭方法：

喷嘴擦拭方法：

01. 在无纺布上喷上适量的蒸馏水；
02. 将无纺布摊平，喷嘴向下，按照图示方向轻柔而缓慢的擦拭喷嘴；
03. 若喷嘴堵塞严重，擦拭后仍不能达到良好的喷印效果，可将卡匣喷嘴浸泡在 30℃左右温水中 5 分钟，然后使用蒸馏水润湿的干净无纺布擦拭喷嘴；

四、墨盒存储方式(重点)：

H600 速干墨盒应存储于阴凉环境下，避免阳光直射。速干墨盒不喷印时（超 5 分钟），应立即从设备取出，将喷嘴表面擦拭干净，并用卡套套住，保持喷嘴方向朝上，放置于密封袋、干净空间；不得暴晒，放置通风阴凉地方。

五、墨盒卡套注意事项：

1. 油墨卡匣请使用原厂标配的卡套；
2. 不同型号的油墨，严禁共用墨盒卡套；
3. 溶剂型油墨如不立即使用，请勿拆开原厂包装！
4. 溶剂型油墨外包装拆封后，请立即投入使用并尽快使用完！
5. 温馨提示：带芯片喷头墨盒属于精密易损产品，喷头墨盒只能保证原装全新进口的，收到货请先检查清楚，喷头在装机器上之前有问题先联系我司，上机喷印之后有任何问题，我司不接受退款或更换。

地址：广东省深圳市宝安区福永镇龙王庙工业区 12 栋 2 楼

E-mail: sz5866@163.com Tel : 0755-88832565 Fax : 0755-83468103